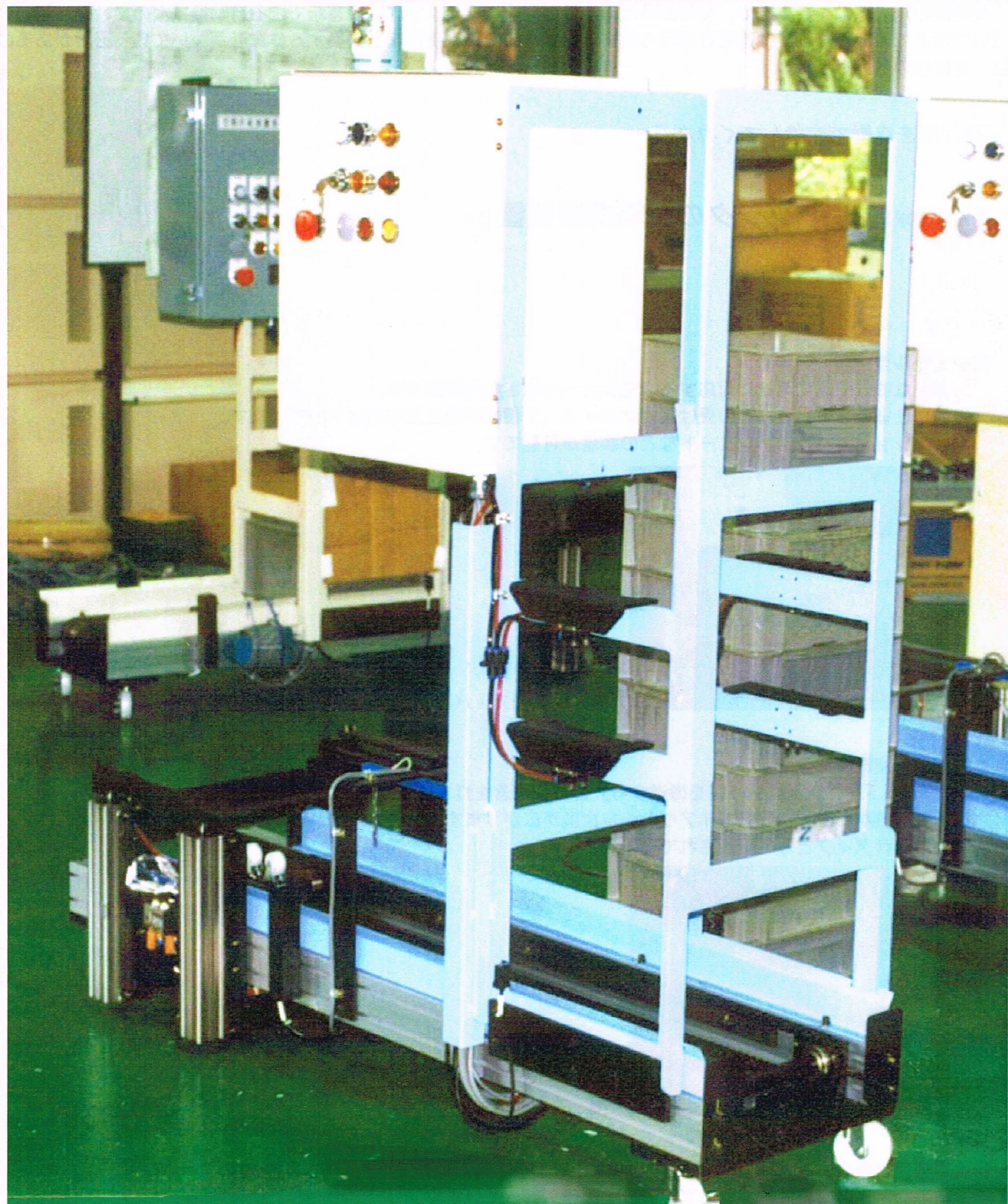


K.TEC

モジュール型

空箱供給装置



「自動機を導入したのに、

製品受け箱がすぐに満杯になってしまって作業者が離れられない」

・・・こんなことはありませんか？

長時間の無人稼働を行う上で、製品の受け箱容量が問題になります。連続運転できる自動機械なのに、受け箱がいっぱいで投入できなくなるとは運転を続けられません。そのために受け箱を交換する作業者がついている必要があるのでは、自動機の魅力も半減。

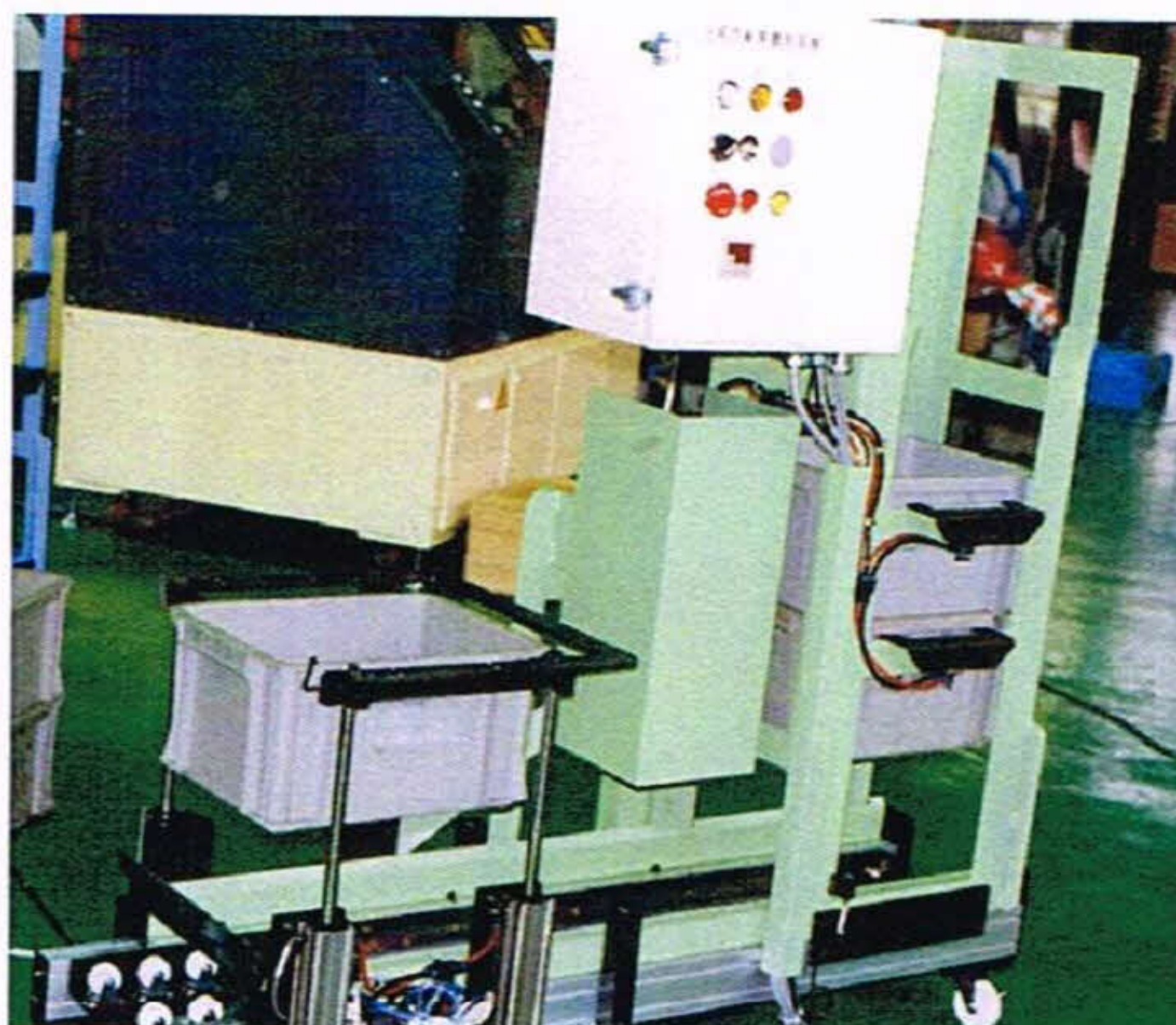
「受け箱を自動で交換してくれたら・・・」

そんな要求に応える、**空箱供給装置**です。

Line up...

モジュール型空箱供給装置

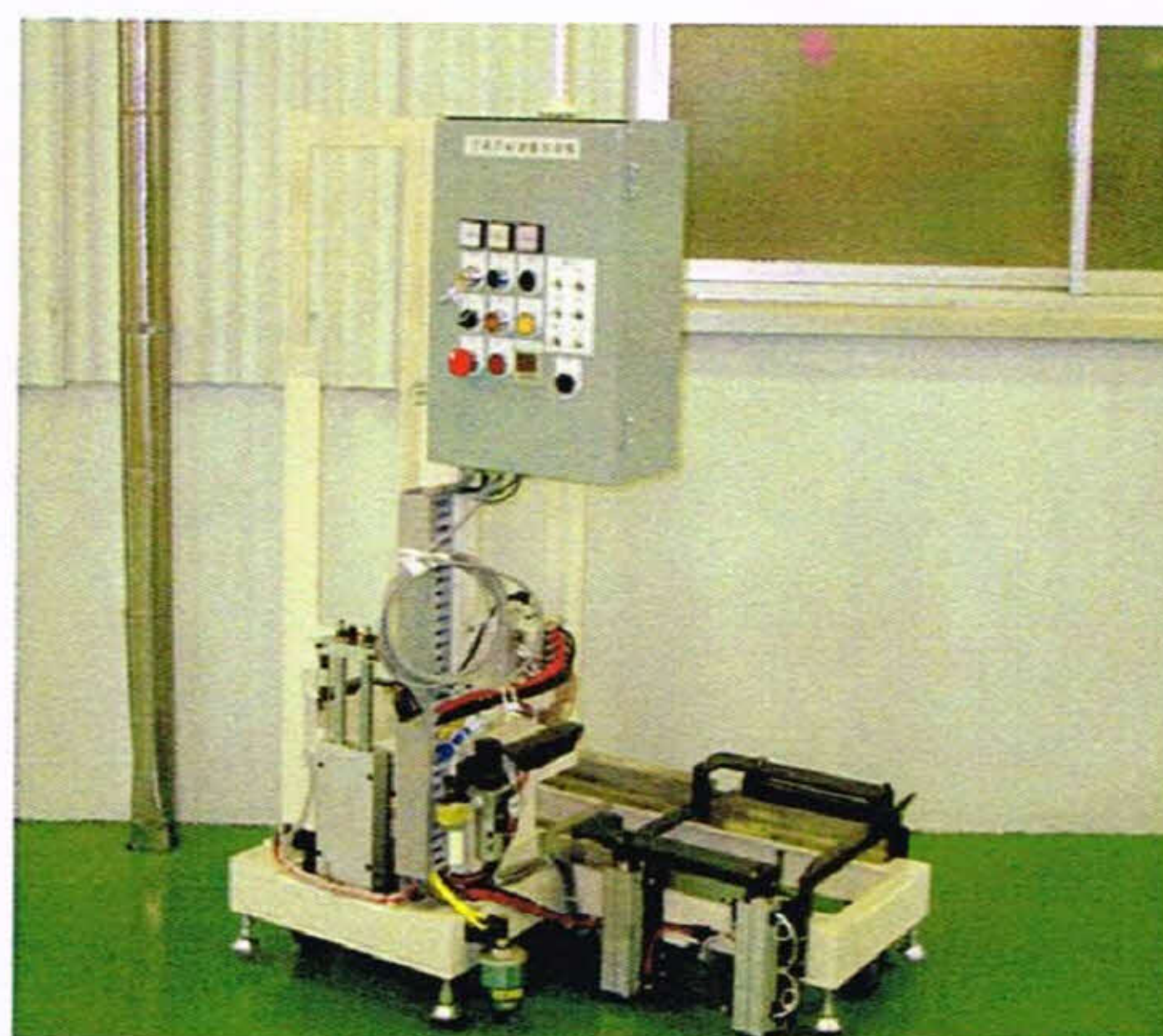
様々な機器配置に柔軟に対応する、モジュール化された装置です。
標準仕様として、3種類の受け箱対応サイズ、2種類の配置型が用意されています。
オプションでバッファシュートなどの装着が可能です。



例：中央投入・バッファシュート付き

L字型動作空箱供給装置

従来の、「一直線上に受け箱を搬送する」という概念を打ち破った新しい発想の装置です。
設置面積が小さく、設備レイアウトの自由度が広がります。
また静音タイプとして設計されています。



例：右方向取り出し

特殊空箱供給装置

特殊な用途の空箱供給装置の専用設計・製作も行っています。

モジュール型空箱供給装置

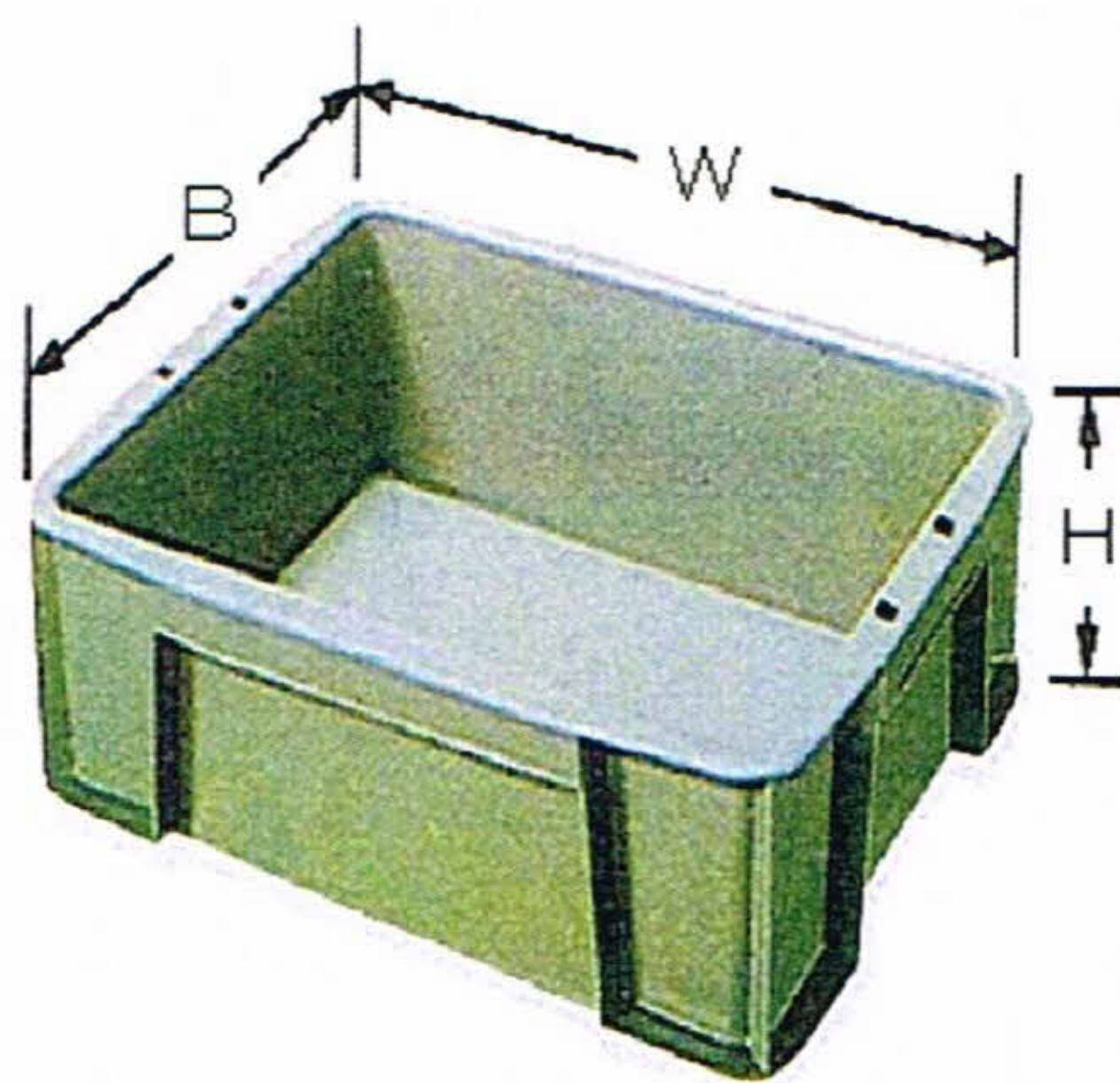


空箱を1箱ずつ分離して投入位置へ供給し、所定の投入数に達したら積み重ねていく装置です。
空箱はガイドケース内に收容し、下から順に分離供給します。
充填済みの箱は、リフターにより上から順に段積み收容します。
箱の搬送はコンベアによって行われ、投入位置での製品偏りを防ぐために定期的に位置を少しずつ移動する機能を持っています。

空箱段バラシ、充填箱段積み、コンベアのそれぞれが独立したモジュール構成となっているので、様々な配置に柔軟に対応可能です。

標準型基本仕様

対応する受け箱のサイズ



W	B	H	
340	340	200	(規格コンテナ TP332相当)
340	340	100	(規格コンテナ TP331相当)
400	280	200	(Yazaki様 PT17相当)
その他サイズは準標準となります。			

空箱、投入位置、充填済み箱の配列

中央投入型、片端投入型 それぞれ右流れ・左流れがあります。

最大収容数

充填済み箱段積み能力	: 最大で150kg
標準段積み箱数	: 5箱 (H=200の場合)
空箱収容数	: 5箱 (H=200の場合)

使用動力

電源	: 100V/200V
工場エア	: 0.4MPa以上

L 字型動作空箱供給装置



従来の右から左、左から右、などの一直線流動のものと異なり、手前で空箱を供給して投入位置へ送り込み、左右任意の方向へ充填済み箱を流す新しい流動の形です。

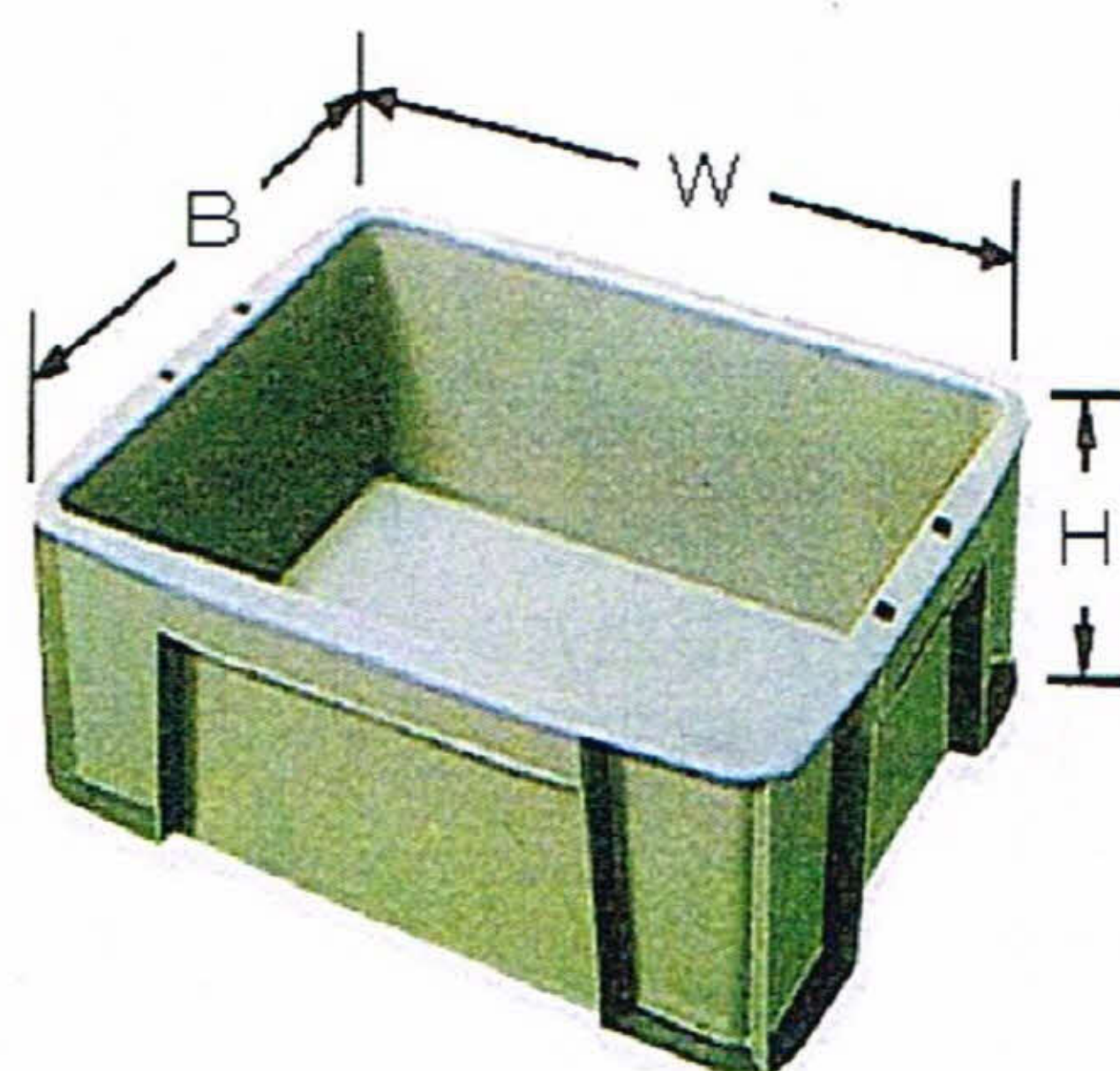
空箱はガイドケージ内に収容し、下から順に分離供給します。

充填済みの箱は、リフターにより上から順に段積み収容します。

箱の搬送はエアーシリンダーにより高速に搬送させることができ、騒音も軽減されています。

標準型基本仕様

対応する受け箱のサイズ



W	B	H	
340	340	200	(規格コンテナ TP332相当)
340	340	100	(規格コンテナ TP331相当)
その他サイズは準標準となります。			

空箱、投入位置、充填済み箱の配列

右流れ・左流れがあります。

最大収容数

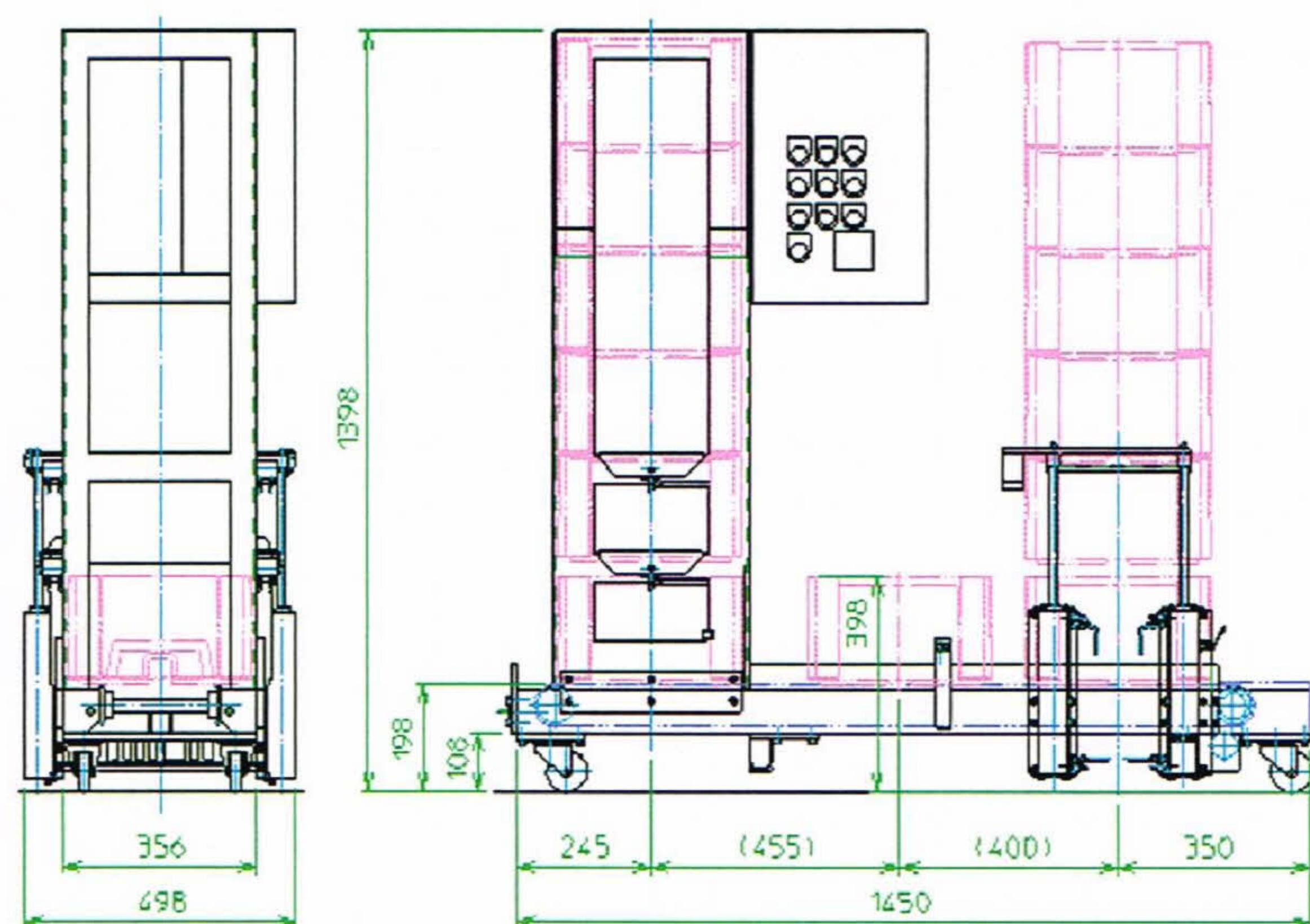
充填済み箱段積み能力	: 最大で150kg
標準段積み箱数	: 10箱 (H=100の場合)
空箱収容数	: 10箱 (H=100の場合)

使用動力

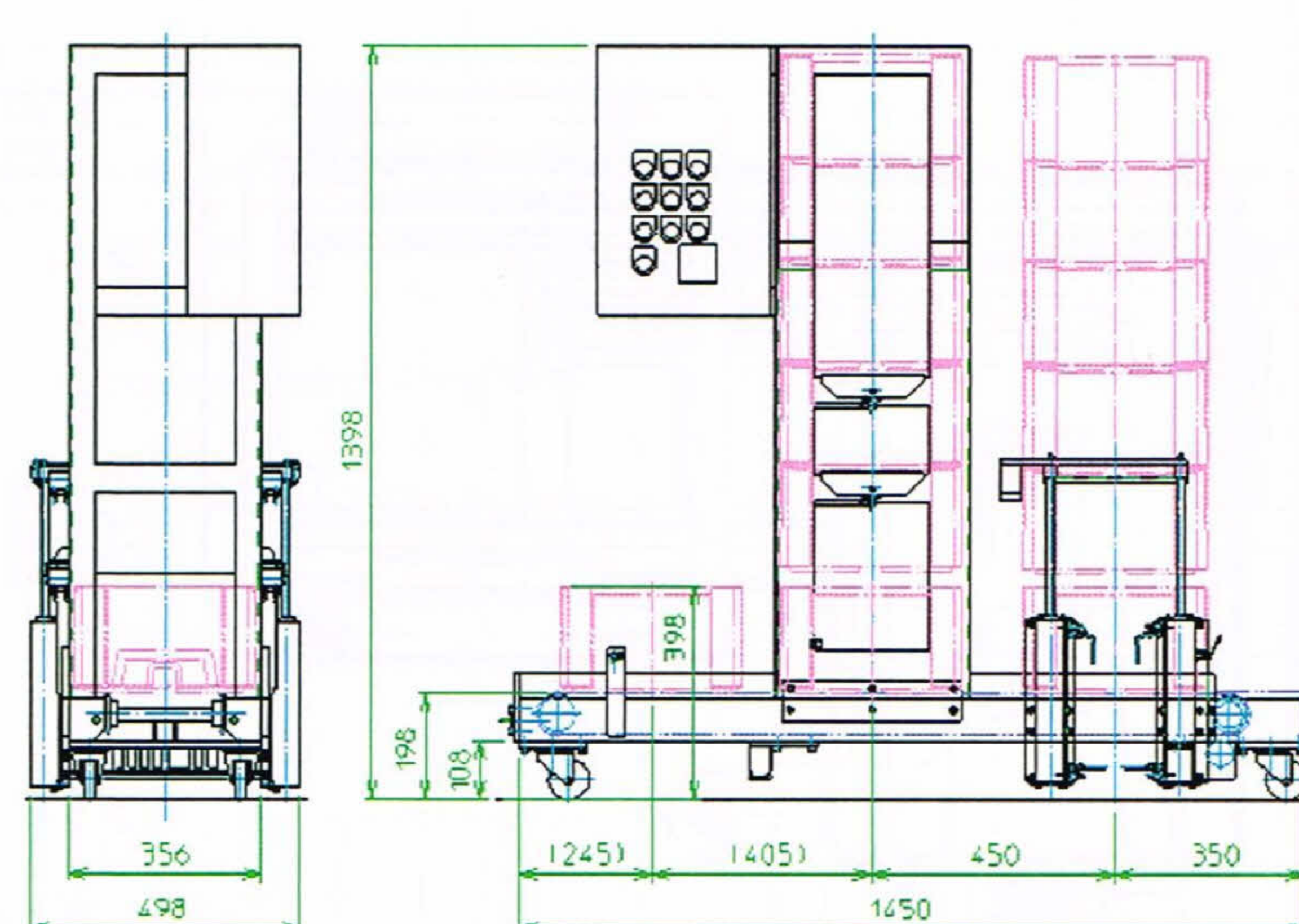
電源	: 100V/200V
工場エアー	: 0.4MPa以上

概略寸法

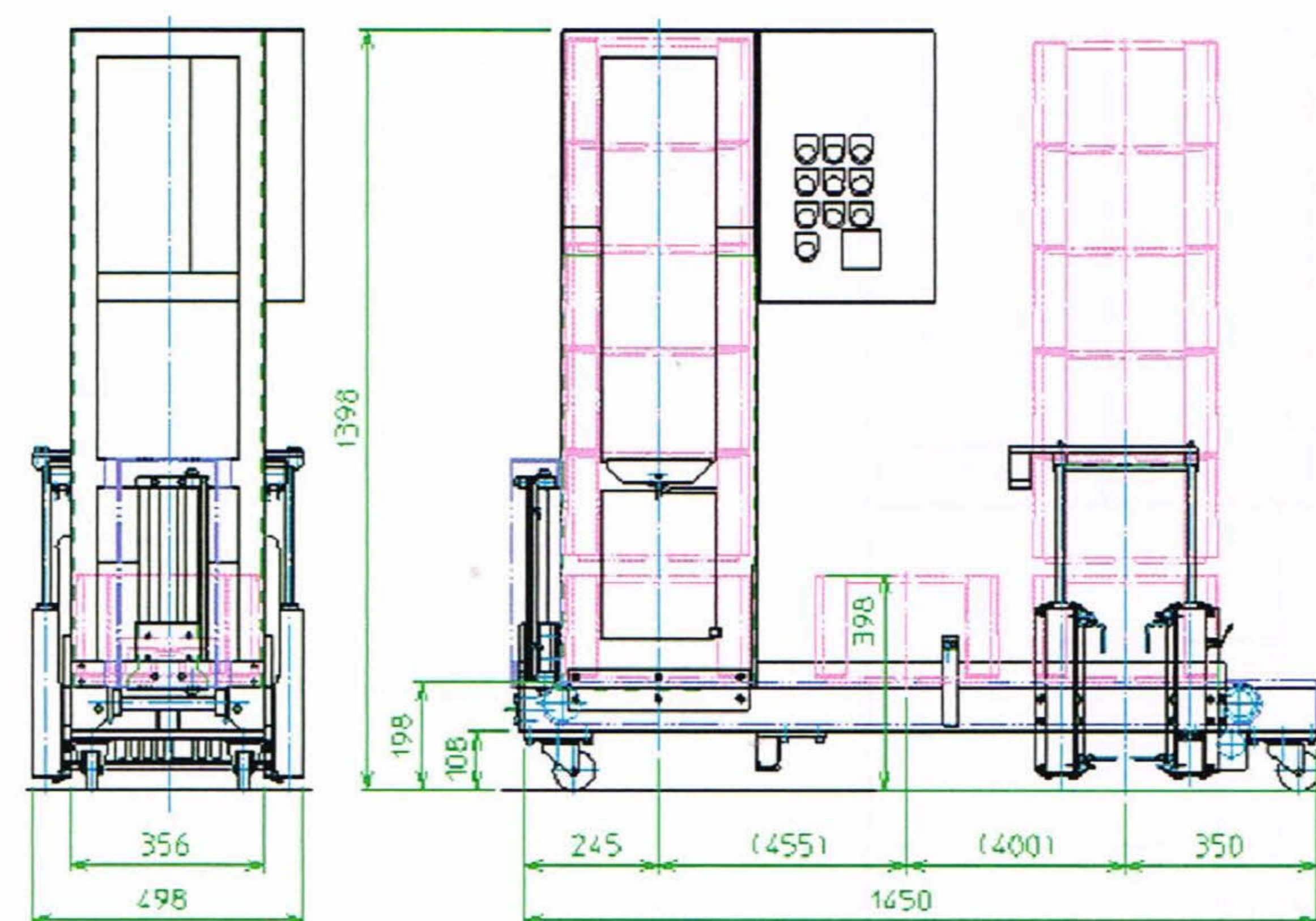
中央投入型



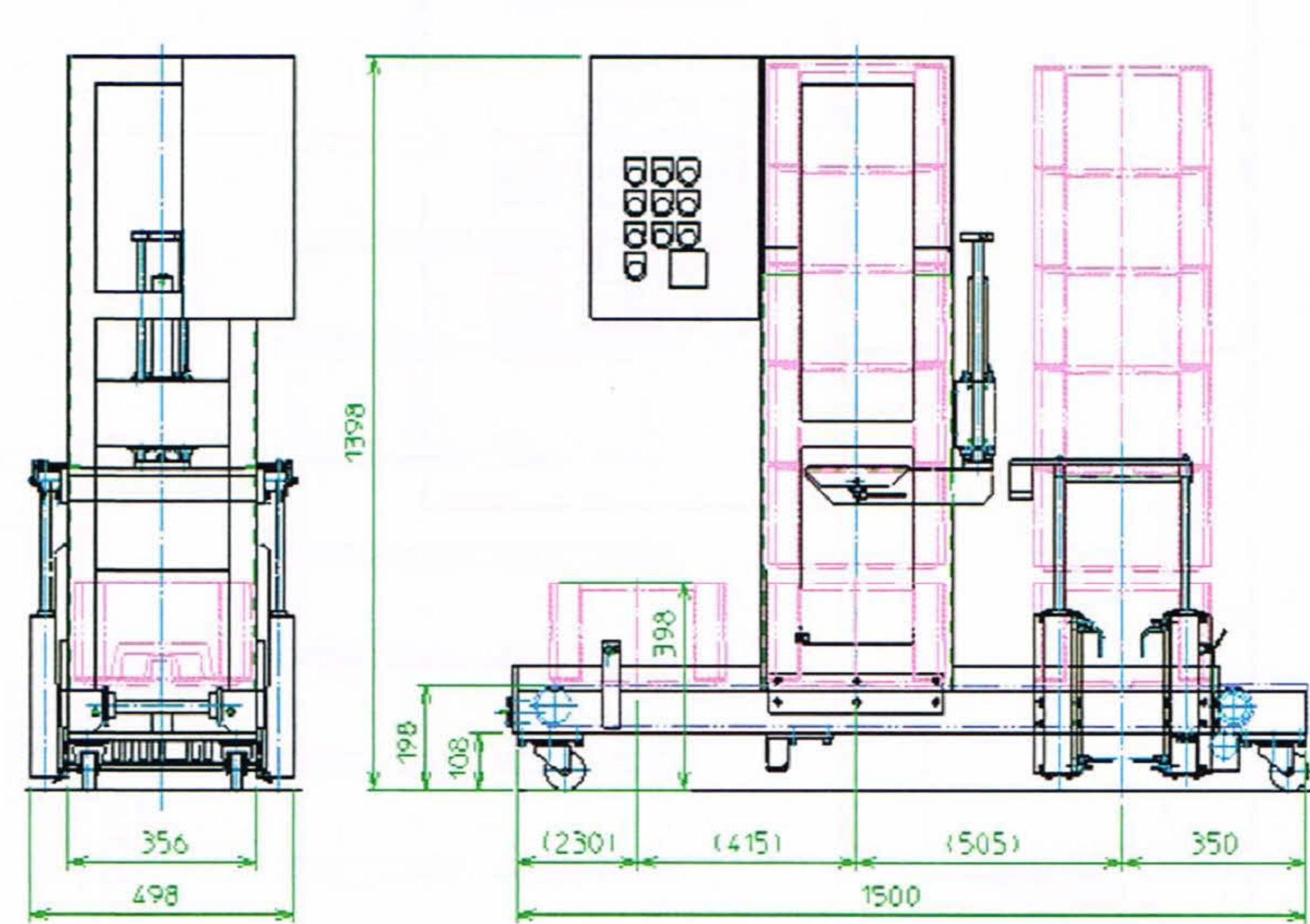
片端投入型



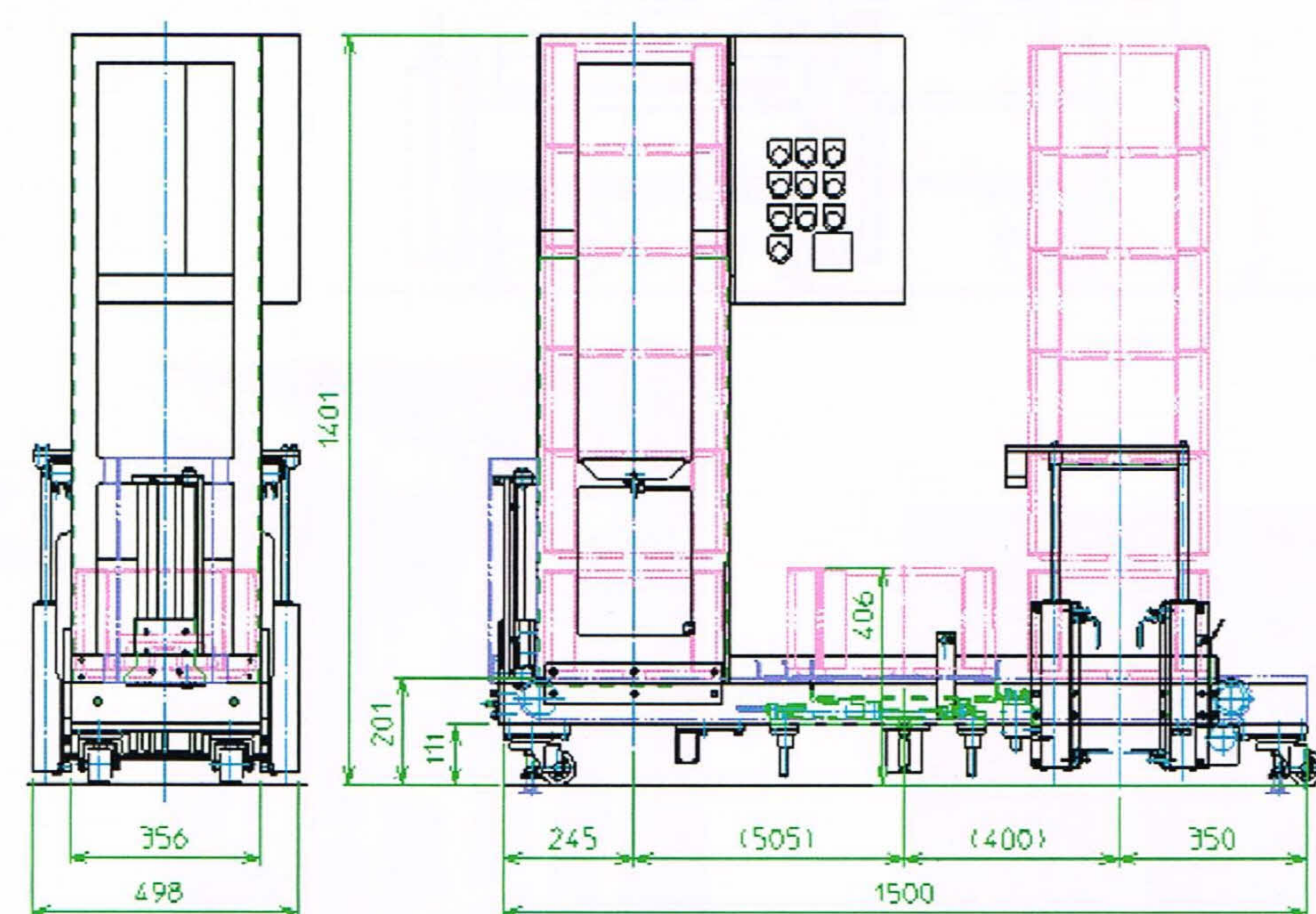
中央投入・リフトアップ型



片端投入・リフトアップ型

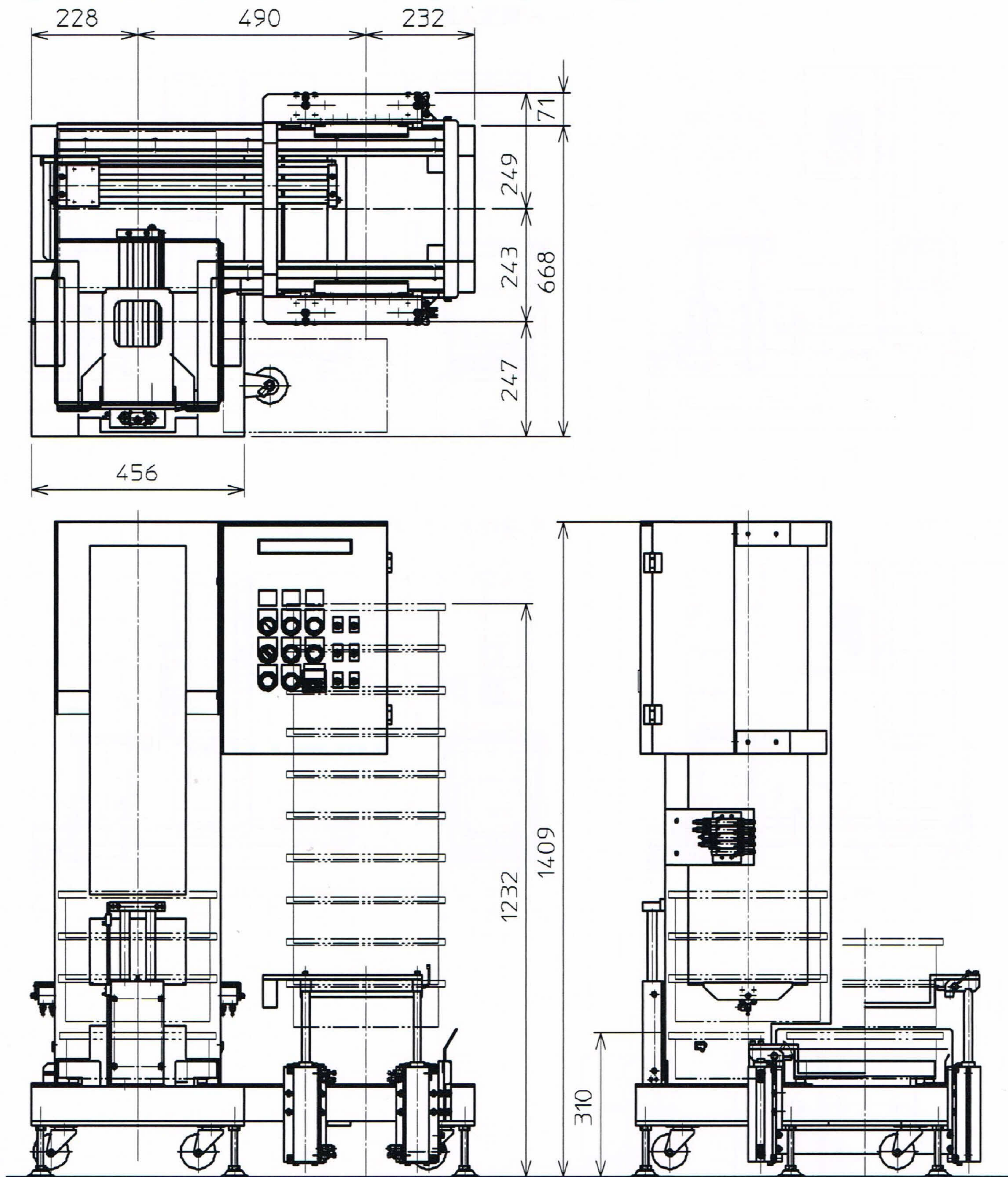


揺動オプション付き



外形寸法図は弊社Webサイトからダウンロードできます。

Ｌ字型・右方向流れ・受け箱サイズ：340×340×100



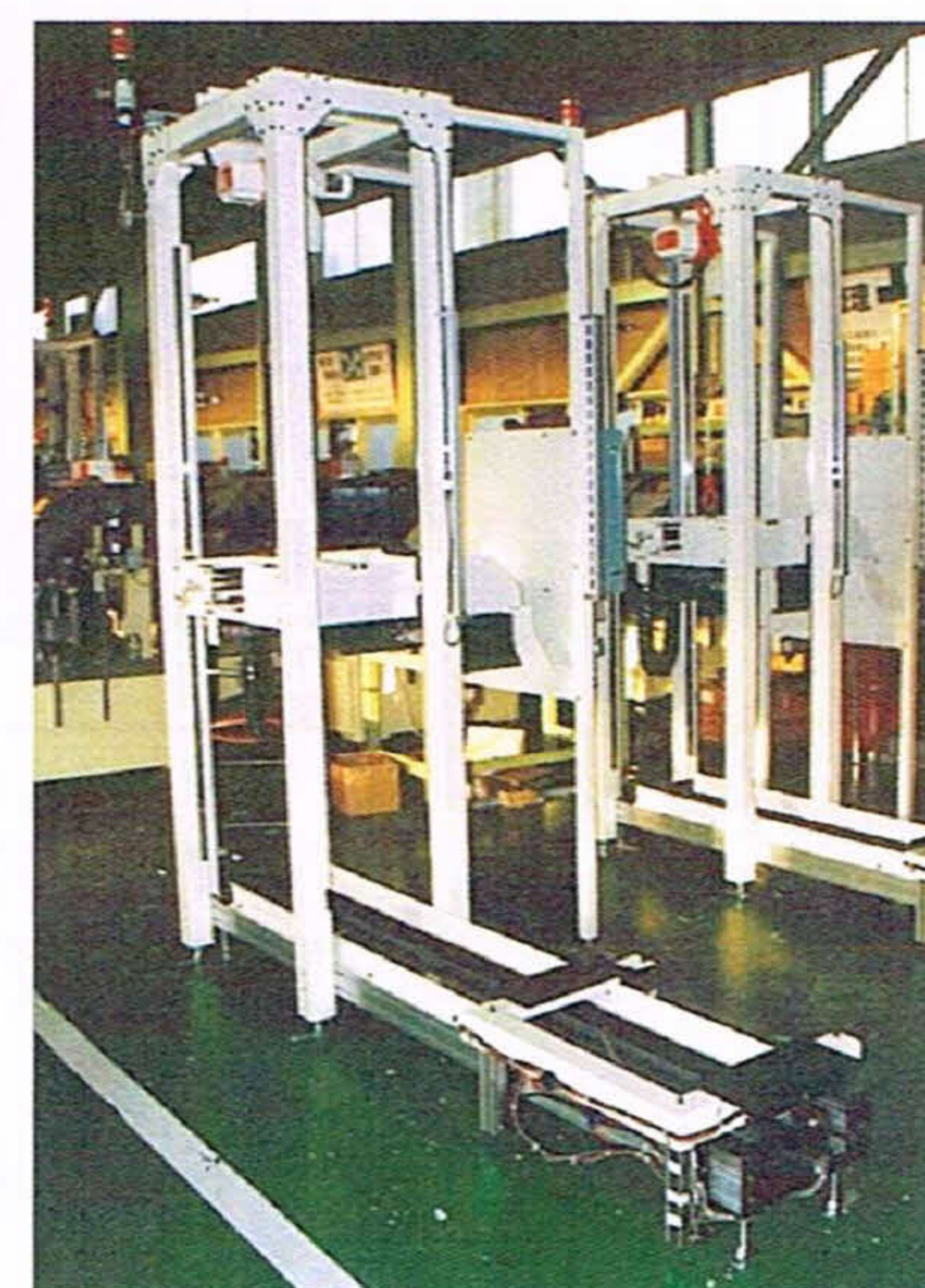
特殊空箱供給装置の一例



重量物用（可搬重量300kg）



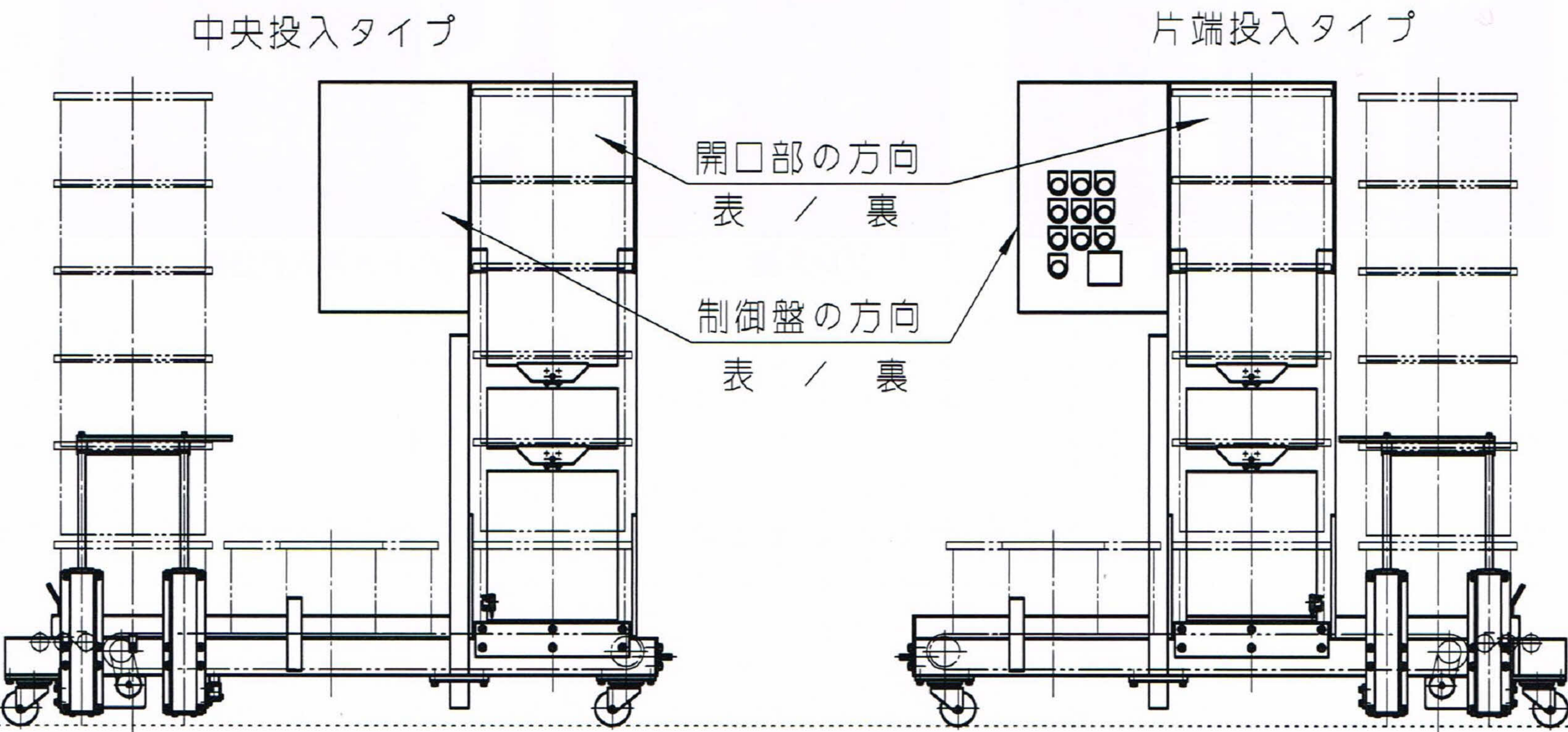
上段空箱・下段充填箱型（軽量物用）



台車へ積み上げるタイプ

空箱供給装置 見積仕様書 年 月 日				首 題
				ユーザ殿

1. 基本型式



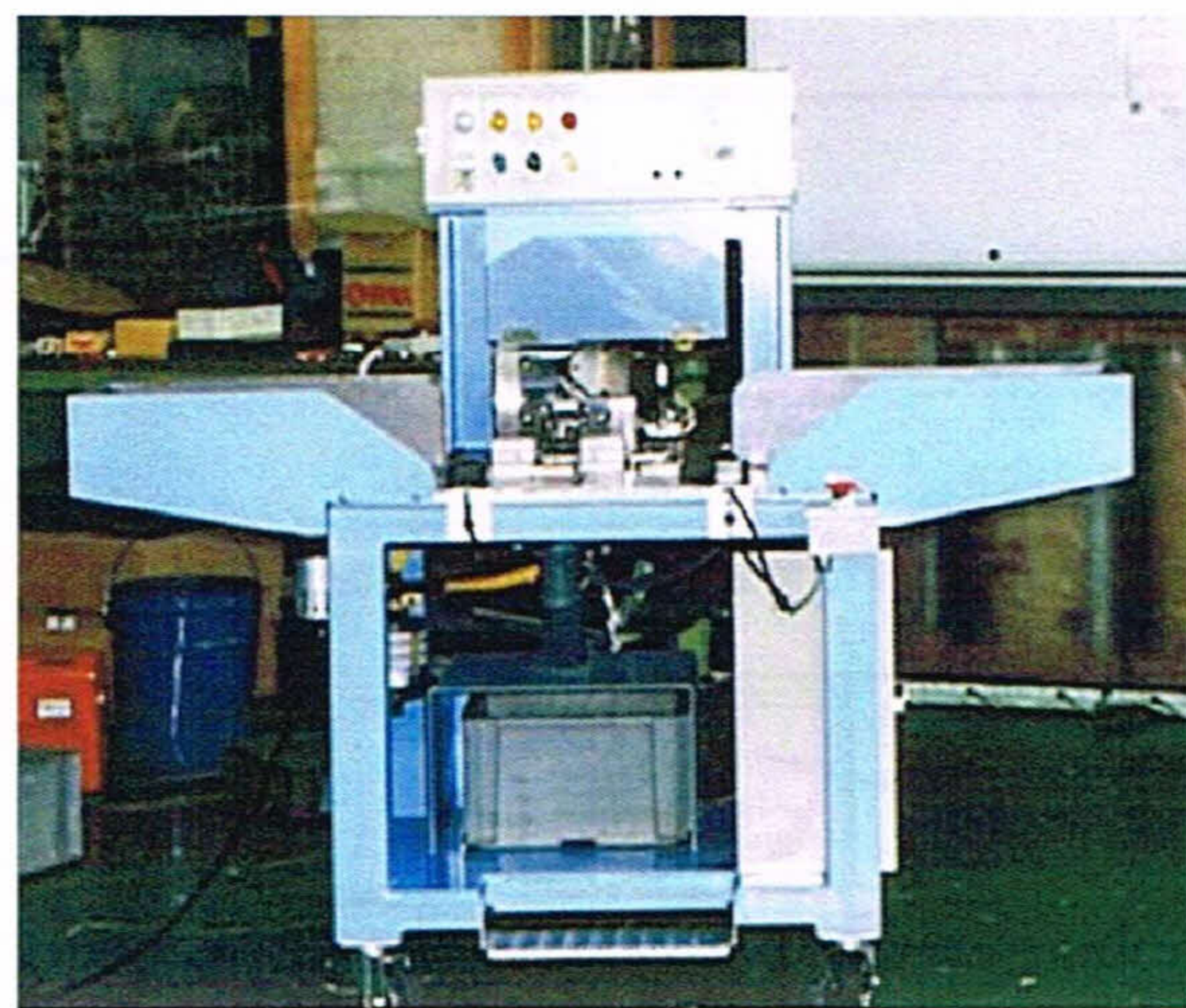
使用する箱

電源	100V		200V		
制御盤仕様	客先基準仕様		標準制御盤仕様		
3点セット	要		不要		
集中排気	要		不要		
シグナルポール	要 (段)		不要		
一時停止SW	要		不要		
箱換カウント	親機信号	通電センサー	通過センサー	時間管理	手動

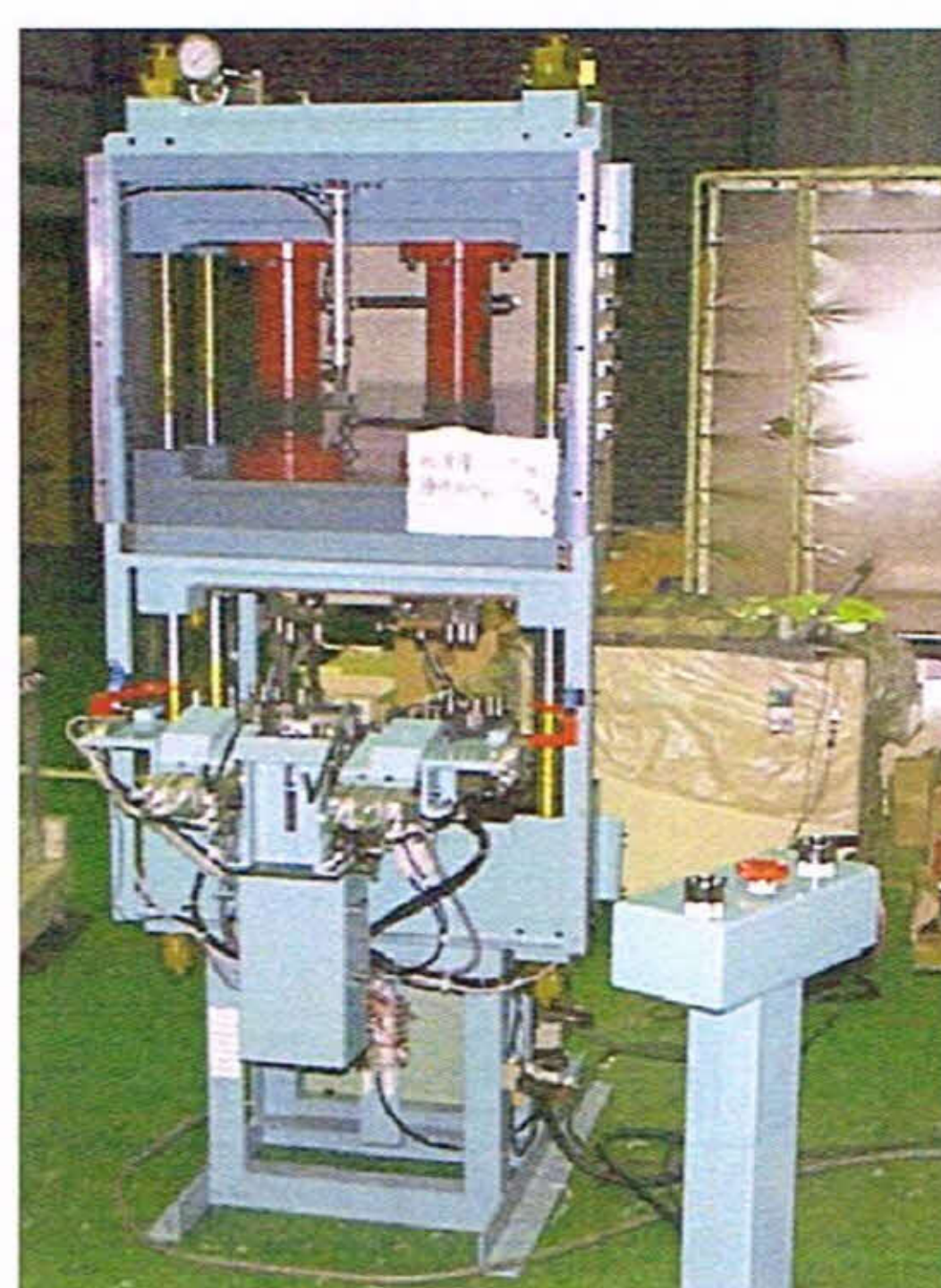
シュート 要 (別途設計) 客先用意

2. 特殊仕様

各種専用機的设计製作も承ります。



ホースバンド組み立て機



プレス機



ハトメ挿入打込機

製造元



フジタ電業株式会社

販売元

K.TEC 株式会社クレインテック

〒514-0823 三重県津市半田 389-7

TEL 059-221-5250 FAX059-221-5251